

FOLLETO DE SEGMENTO DE MERCADO

DIFICULTADES FRECUENTES EN EL MANEJO DE PLANTAS DE AGUA Y DE AGUAS SERVIDAS

Evitar los olores y la corrosión y eliminar el riesgo
de liberación de gases tóxicos



purafil
Filtration Group®

PROBLEMAS PRINCIPALES A LOS QUE SE ENFRENTAN LAS PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUA Y DE AGUAS SERVIDAS



¿QUÉ PUEDE HACER PARA CONSERVAR SU REPUTACIÓN EN LA COMUNIDAD Y EVITAR LAS QUEJAS POR OLORES?

Los gases y los contaminantes, tales como el ácido sulfhídrico (H_2S), el dióxido de azufre (SO_2), los compuestos orgánicos volátiles (COV) y los mercaptanos, pueden causar olores desagradables a bajas concentraciones. La distancia cada vez más corta entre las zonas residenciales y las plantas de tratamiento requieren una solución para controlar los olores. Utilizar un depurador biológico de gran tamaño para tratar los olores en toda una planta es muy costoso, ya que requiere una cantidad enorme de energía para mantener el flujo de aire a través de una red de conductos muy extensa. Un control de olores distribuido es una solución descentralizada que permite la instalación de depuradores más pequeños en puntos críticos tales como entradas, sistemas de drenaje, decantadores y digestores. Los sistemas diseñados particularmente para estas aplicaciones únicas requieren menos energía para funcionar, permiten que cada depurador contenga *media* filtrante diseñada y seleccionada específicamente para el olor y el flujo de aire objetivo, y proporcionan una solución de bajo mantenimiento.

Soluciones de Purafil: Depuradores de Lecho Profundo, Depuradores de Tanque y Depuradores de Tambor

¿CÓMO PUEDE TRATAR LAS FUENTES DE OLOR AFUERA DE SU EDIFICIO?

Es probable que otras fuentes de olores tales como las estaciones de bombeo, comunes y de drenaje, los pozos húmedos y los sistemas de ventilación de alcantarillas no se encuentren dentro de su planta de tratamiento, pero con frecuencia están lo suficientemente cerca de zonas comerciales y residenciales para provocar quejas por olores. Los depuradores biológicos no pueden manejar las grandes fluctuaciones de niveles de olor y requieren de mantenimiento constante. Los depuradores de *media* filtrante en seco son soluciones ideales y de bajo mantenimiento para el control de olores, con la mayor capacidad de eliminación de la *media* filtrante diseñada y patentada que erradicará los olores antes de que usted reciba alguna queja.

Soluciones de Purafil: Depuradores de Tambor

¿ESTÁ TENIENDO FALLAS EN LOS EQUIPOS?

El H_2S no es solamente una fuente de olores molestos. También es el factor principal en las fallas de los sistemas de control debido a una rápida corrosión en los dispositivos electrónicos sensibles. Minimice el tiempo de detención, reduzca los costos de mantenimiento y evite los gastos por recambios protegiendo sus salas de control. Los equipos fabricados a medida pueden mantener un entorno limpio y presurizado para asegurar que no se detenga la producción debido a la corrosión. Comuníquese con nosotros para obtener una evaluación gratuita de sus entornos críticos.

Soluciones de Purafil: Unidades de Presurización Positiva, Unidades de Aire Corrosivo

¿CUÁL ES SU PLAN EN EL SUPUESTO DE UNA LIBERACIÓN DE GASES PELIGROSOS?

Si hubiera una liberación imprevista de cloro desde un cilindro de una tonelada, la vida de los empleados y los vecinos dentro de un radio de cinco kilómetros estaría en peligro. El Depurador para Emergencias de Liberación de Gases está diseñado para mitigar el riesgo de cualquier evento de liberación de gases de hasta tres toneladas, ya sea si fuera causado por un error del operador durante el recambio de un cilindro o alguna falla en los equipos durante el almacenamiento. Purafil es un proveedor probado y de confianza de equipos de seguridad, que también ofrece soluciones para controlar los niveles tóxicos de amoníaco, SO_2 y H_2S . Asegurando que se estén cumpliendo las normas de seguridad. Nada es más importante que proteger la seguridad de las personas que trabajan y viven en las cercanías.

Soluciones de Purafil: Depuradores para Emergencias de Liberación de Gases y Depuradores de Tambor para Cloro

PURAFIL OFRECE LA SOLUCIÓN



ELIMINACIÓN DE LAS QUEJAS POR OLORES EN LAS CIUDADES

Los Departamentos de Alcantarillado Metropolitano (MSD, por sus siglas en inglés) de los condados de Louisville y Jefferson en Estados Unidos tratan alrededor de 153 millones de galones de aguas servidas todos los días y atienden a más de 600,000 personas en esta floreciente zona de Kentucky. Cuando los vecinos empezaron a quejarse de los malos olores al final de una calle en el barrio de Forest Springs, el MSD halló que la causa de los olores era la acumulación de ácido sulfhídrico en el alcantarillado. Los ingenieros de proyectos del MSD de Louisville formaron un equipo con Purafil para diseñar un sistema que resolviera el problema de las quejas por olores en el barrio a un costo competitivo.

«Desde su instalación inicial, no hemos recibido más quejas de malos olores del barrio de Forest Springs».

Purafil, Inc. es el fabricante líder de *media* filtrante de químico seco, depuradores y monitores en las industrias del agua y las aguas servidas. Nuestros productos y soluciones identifican y eliminan del ambiente los olores, gases, partículas, bacterias y virus. Los resultados se traducen en mayor comodidad, mejor fiabilidad de los equipos y la confianza de que se están cumpliendo y superando las normas de seguridad medioambientales.

VENTAJAS DE UTILIZAR LA *MEDIA* FILTRANTE DE DEPURADO EN SECO DE PURAFIL








MEDIA FILTRANTE DISEÑADA POR PURAFIL

Nuestras fórmulas patentadas de *media* filtrante se fabrican utilizando químicos especiales que reaccionan con los gases olorosos y los eliminan de la corriente de aire. Los gases contaminantes son tratados químicamente, proceso conocido como quimisorción, este proceso convierte los olores y los gases tóxicos en sales inofensivas. Una vez que se eliminan los gases de su entorno, no podrán entrar de nuevo en la corriente de aire.

La *media* filtrante de Purafil opera con excelentes resultados en una amplia gama de temperaturas y humedades, elimina una gran variedad de gases contaminantes, no es inflamable y cuenta con la certificación UL. Nuestra *media* filtrante ofrece más del doble de la capacidad de eliminación que los productos equivalentes de nuestros competidores para los gases específicos. Como un servicio adicional, nuestros técnicos de laboratorio analizan muestras de su(s) sistema(s) y proporcionan un informe en el que se indica la fecha de recambio de la *media* filtrante recomendada en base a las condiciones específicas de su planta.

La *media* filtrante de depurado en seco de Purafil puede ser llenada a granel dentro de nuestros equipos diseñados o suministrada en formas distintas tales como nuestros módulos MediaPAK™ y los filtros PuraGRID® para que se ajusten de la mejor manera a su aplicación. Ofrecemos una variedad de fórmulas patentadas de *media* filtrante granular de depurado en seco para eliminar los gases olorosos, tóxicos y corrosivos.

MEDIA FILTRANTE MUNICIPAL DE PURAFIL

MEDIA	DESCRIPCIÓN	APROBADO PARA DESECHARSE EN VERTEDEROS	VENTAJAS DE LA <i>MEDIA</i> FILTRANTE DE PURAFIL
 ODORCARB™ ULTRA	<i>Media</i> filtrante principal para eliminación del ácido sulfhídrico. Contiene los <i>Pellets</i> Indicadores de Vida de la <i>Media</i> para una indicación visual de la vida útil restante de la <i>media</i> filtrante.	Sí	El mejor de su clase: capacidad de eliminación para el ácido sulfhídrico (H ₂ S) de 47%
 ODORMIX™ SP	Control de olores de amplio espectro, incluyendo los mercaptanos, las aminas, los aldehídos, los orgánicos y el dióxido de azufre.	Sí	Capacidad de tratamiento inigualable impregnado al 12% con permanganato de sodio
 CSO™	Recomendado para eliminar los gases de cloro y de dióxido de azufre.	Sí	La única <i>media</i> a base de alúmina disponible para eliminar los gases de cloro (Cl ₂) y dióxido de azufre (SO ₂)
 CHLOROSORB® ULTRA	Elimina el gas de cloro; funciona eficazmente en temperaturas inferiores al punto de congelación sin calentadores especiales.	Sí	La mayor capacidad de eliminación disponible en el mercado con un mínimo de 15% por capacidad de peso para el gas de cloro (Cl ₂)
 PURACARB® AM	Elimina el gas de amoníaco.	Sí	La única y auténtica <i>media</i> con certificación UL para eliminación de amoníaco (NH ₃).

EQUIPOS DE PURAFIL FABRICADOS A MEDIDA

DEPURADORES DE *MEDIA* FILTRANTE EN SECO PARA CONTROL DE OLORES DE FLUJO DE AIRE BAJO



DEPURADOR DE PURGA DE PURAFIL
Control de olores para las purgas de ventilación municipales
Flujo de aire pasivo menor que 250 metros cúbicos por hora

DEPURADORES DE *MEDIA* FILTRANTE EN SECO PARA CONTROL DE CORROSIÓN EN FLUJOS DE AIRE DE MEDIOS A ALTOS



UNIDAD DE PRESURIZACIÓN POSITIVA Y UNIDAD DE AIRE CORROSIVO
Protege las salas de control y de servidores contra la corrosión 850 a 7,000 metros cúbicos por hora

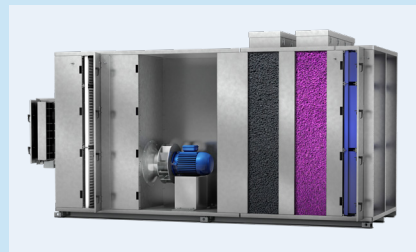


SISTEMA DE ACCESO LATERAL DE PURAFIL
Protege los sistemas de climatización en las salas de control 850 a 68,000 metros cúbicos por hora

DEPURADORES DE *MEDIA* FILTRANTE DE QUÍMICO SECO PARA CONTROL DE OLORES Y DE CORROSIÓN EN FLUJOS DE AIRE DE MEDIOS A ALTOS



SISTEMA DE DEPURADO DE CUBAS
Obras de cabecera pequeñas, estaciones de bombeo grandes y salas de pruebas: 850 a 10,000 metros cúbicos por hora



DEPURADORES DE LECHO PROFUNDO
Obras de cabecera pequeñas, estaciones de bombeo grandes y salas de pruebas: 850 a 13,500 metros cúbicos por hora



DEPURADORES DE LECHO PARALELO
Obras de cabecera grandes y plantas de tratamiento integral 13,500 a 68,000 metros cúbicos por hora



DEPURADOR DE TANQUE
Obras de cabecera grandes, plantas de tratamiento integral y digestores 13,500 a 34,000 metros cúbicos por hora

DEPURADORES DE *MEDIA* FILTRANTE DE QUÍMICO SECO PARA GASES TÓXICOS



DEPURADOR DE TAMBOR PARA CLORO
Aplicaciones de niveles bajos de cloro
Menos de 850 metros cúbicos por hora



DEPURADOR PARA EMERGENCIAS DE LIBERACIÓN DE GASES
Contiene las liberaciones catastróficas de gases tóxicos Hasta 3 toneladas de liberación u 18,500 metros cúbicos por hora

EVALUACIÓN Y CONTROL DE LA CALIDAD DEL AIRE



EVALUACIÓN DE LA CALIDAD DEL AIRE

Monitorear la calidad del aire es un aspecto fundamental de su programa de control de la corrosión. El monitoreo pasivo utilizando los Cupones para Clasificar la Corrosión (CCC) de Purafil implica la instalación de un cupón de cobre y plata desechable que acumula la corrosión a lo largo de un periodo de 30 días. Este proceso de fácil instalación y de bajo costo permite determinar el nivel de la calidad del aire en su entorno específico.

MONITOREO DE LA CALIDAD DEL AIRE

El monitor OnGuard® Smart (OGS) de Purafil ayuda a proteger sus equipos midiendo y transmitiendo el nivel de corrosión en su planta, lo que permite tomar medidas preventivas antes de que ocurran los problemas. El OGS de Purafil puede transmitir datos en tiempo real a su sistema SCADA mediante una señal de salida de 4-20 mA, y es accesible por ethernet o wifi. Además, el OGS de Purafil contiene sensores internos de temperatura, humedad y presión ambiente. En aplicaciones remotas, puede operarse como un registrador de datos utilizando la energía de baterías.

Todas las medidas están directamente relacionadas con la norma ISA 71.04-2013, la cual define un entorno como G1, G2, G3 o GX con base en el nivel de severidad de la corrosión y los efectos posibles en la fiabilidad de los equipos.

